

1. 产品介绍

Dolit VEL 是一种具有裂缝弥补性能、以玻璃纤维增强的乙烯基酯树脂复合层系统，总干膜厚度约3 毫米。

- 耐多种酸、碱和溶剂，特别是氧化剂的腐蚀
- 具有裂缝弥补性能，可用于满足DIN 28 052-2 标准规定的接收槽/容器（按该标准3.2要求，裂缝宽度需 ≤ 0.2 毫米）
- 导静电的涂层系统可储存VbF规定中之AI、AII或B类易燃液体。
- 对以下化学品，获得耐腐蚀认证：
 - ≤37%盐酸
 - 90%硫酸
 - <74%硝酸
 - 次氯酸钠水溶液（12%活性氯）
 - 30%过氧化氢
 - 50%铬酸
 - 四氯化硅
- 固化速度快

2. 使用范围

Dolit VEL 适用于保护钢筋混凝土结构的室内外液体接收槽和存储容器。

Dolit VEL 作为复合层系统，同样可以用于电镀厂、酸洗车间以及生产、处理或使用氧化性物质的工厂的防腐保护。

3. 包装

包装:	Dolit VE 溶液:	25 千克/桶
	Dolit VE 固化剂:	1 千克/罐
	Dolit VEL 粉料:	25 千克/袋
	Dolit VE 促进剂:	1 千克/罐

4. 技术数据

主要组分:	Dolit VE 溶液:	乙烯基酯树脂
	Dolit VE 固化剂:	有机过氧化物
	Dolit VE 促进剂:	有机过氧化物
	Dolit VEL 粉料:	
密度:	Dolit VE 溶液:	约 1.1 g/cm ³
	Dolit VE 固化剂:	约 1.1 g/cm ³
粉料密度:	约 0.54 g/cm ³	
抗拉强度:	约 73 N/mm ² (涂层水平方向)	
耐温性能:	干燥条件下:	最高100°C
	潮湿/液体环境下:	请咨询
储存时间:	Dolit VE 溶液:	6 个月 (最高20°C)
	Dolit VE 固化剂:	6 个月 (最高20°C)
	Dolit VEL 粉料:	24 个月 (最高20°C)
	Dolit VE 促进剂:	24 个月 (最高20°C)

5. 施工指南

表面处理:	<p><u>混凝土/水泥砂浆层:</u> 需涂装的面应符合建筑技术标准, 强度好、坚固、防滑, 无可能影响粘结力的杂质。根据DIN1048,第2部分, 一般地, 表面抗拉强度最低为1.5N/ mm², 极端值最低为1.0N/ mm²; 当承受较高的机械荷载时, 平均表面抗拉强度值应大于2.0N/ mm², 最低为1.5N/ mm²。缝隙宽度最大不得超过0.2 毫米, 应避免水分由涂层背面侵入。</p> <p><u>钢材:</u> 喷砂除锈达 Sa 2½ 级 (DIN ISO 12944), 喷砂后清理干净基体表面。</p>
施工:	最低5°C, 最高30°C (基体表面和环境温度)
相对湿度:	<p>最大80 % (施工温度应至少高于露点3°C)</p> <p>当温度接近此界限时, 建议使用加热器或干燥设备</p>

重量混合比例:

底涂*:
 1.000kg Dolit VE 溶液: (100份)
 0.020kg Dolit VE 固化剂: (2份)
 0.020kg Dolit VE 促进剂: (2份)
0.800kg Dolit VEL 粉料: (80份)

1.840千克/升

用量: 约 0.7-1.5 千克/平方米

复合层*:
 1.200kg Dolit VE 溶液: (100份)
 0.020kg Dolit VE 固化剂: (2份)
0.020kg Dolit VE 促进剂: (2份)

1.240千克/升

用量: 约2.6千克/平方米

产品混合: 先准备好 Dolit VE 液体, 再加入 Dolit VE 促进剂并彻底搅拌, 然后加入 Dolit VE 固化剂并彻底搅拌至少搅拌 3 分钟, 充分混合均匀, 转入干净容器中并再次搅拌。

涂装时间 (20°C) *:
 底涂: 大约 30 分钟
 复合层: 大约 30 分钟

注意: 若施工温度升高至 30°C, 固化剂比例要从 2% 下调至 1.5%。

施工方法:

A) 底涂: 刮涂

B) 复合层: 用滚筒将 Dolit VEL 粘结材料滚涂在固化好的 Dolit VEL 底涂层上, 随后立即铺上规格为 450 克/平方米的玻璃毡, 用滚筒滚实的同时, 将玻璃毡用 Dolit VEL 粘结材料饱和。接缝处重叠宽度约 4 厘米。

第二层玻璃毡用同样方法铺在第一层玻璃毡上, 将玻璃毡用 Dolit VEL 粘结材料饱和。

最后, 在第二层玻璃毡表面再铺一层表面毡(30 克/平方米), 用滚筒压实并确保赶出其中的空气。

如果要求导电, 用一层 450 克/平方米的玻璃纤维毡和一层 280 克/平方米的混纺织物, 粘结材料耗量为 2.3 千克/平方米。

C) 防滑处理:	为提高复合层的防滑性能, 可能需要撒碳化硅砂料 (0.5mm)。需要量约0.5千克/平方米。	
清洗:	可使用丙酮 (勿直接接触皮肤; 丙酮易燃)。	
固化和操作时间 (20°C) :	最小重涂间隔:	约2小时(面涂)
	可进入时间:	4 小时后
	完全固化:	2天后, 具有充分的机械和耐化学品性能
建议:	施工期间注意保持良好通风	
	即使很少量的水分, 也会影响固化速度, 请保持施工工具及容器绝对干燥。	

声明

测试方法和准确性依据最新技术。引用的测定结果不构成一个特定产品特征的法律担保或产品适合于一个特定的目的。一定要注意标签上的警告。任何现有工业产权一定要考虑。依照我们一般的国内以及国外的出售条款, 我们保证我们的产品符合合同中指定的条件。

发布日期: 2008年02月. 此前版本不再有效。

我们的产品不断地改进以符合最新的需求,因此我们的技术数据也经常地被更新。请确定使用最新版本。